|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  | **Program č.3** | | | |
| **Technologický postup** | | | |
| Vypracoval (a): | |  | |
| Osobní číslo: | |  | |
| Datum: |  | Stud. skupina: | |  |
| Zadání:   1. Nakreslete výrobní výkres součásti. 2. Zpracujte technologický postup zadané součásti.    * Všechny operace rozpracujte na jednotlivé úseky.    * K jednotlivým úsekům nakreslete grafická schémata (zvýraznění právě obráběné plochy, náčrt použitého nástroje s vyznačením směru posuvu, schématické zaznačení upnutí).    * Uveďte stroj, nástroj, řezné podmínky - dle výrobce řezného nástroje, měřidla, upínače, pomůcky, atd.    * Spočtěte strojní čas jednotlivých úseků. 3. Použitá literatura. | | | | |

Vypracování:

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Technologický postup | | **VŠB-TUO**  **Katedra obrábění a montáže** | | | **Název součásti:** | | | | | | | Listů: | | | List: |
| Materiál: | | | Polotovar – součásti: | | | | Č. výkresu: | | | | | | | | |
| Hmotnost hrubá: | | | Hmotnost čistá: | Třída odpadu: | | | | | | Počet kusů: | | | | | |
| Op./úsek  Pracoviště | POPIS PRÁCE VYOBRAZENÍ | | | Stroj  Nástroj  Pomůcky  Měřidla | | Výrobní podmínky: | | | | | | | | | |
| fot /fz | | ap | i | | vc | | n | t | |
| [mm] | | [mm] |  | | [m • min-1] | | [min-1] | [min] | |
| 1/1  xxxx |  | | |  | |  | |  |  | |  | |  |  | |
|  |  | | |  | |  | |  |  | |  | |  |  | |
|  |  | | |  | |  | |  |  | |  | |  |  | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Op./úsek  Pracoviště | POPIS PRÁCE VYOBRAZENÍ | Stroj  Nástroj  Pomůcky  Měřidla | Výrobní podmínky: | | | | | |
| fot /fz | ap | i | vc | n | t |
| [mm] | [mm] |  | [m • min-1] | [min-1] | [min] |
| 1/1  xxxx |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |